

๑๑๕
๓/ก.๑.๕

ด่วนที่สุด

ที่ สฎ ๐๐๑๗.๑/ว.๗๗๒



๖๖

กรกฎาคม ๒๕๖๔

ที่ว่าการอำเภอท่าชนะ
เลขที่รับ... 2605
วันที่ 21 ก.ค. ๖๔

ศาลากลางจังหวัดสุราษฎร์ธานี
ถนนดอนนก อ.เมือง สฎ. ๘๔๐๐๐

เรื่อง ประชาสัมพันธ์ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยสัญญา

เรียน นายอำเภอท่าชนะ

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยสัญญาฯ และเอกสารที่เกี่ยวข้อง

จำนวน ๑ ชุด

ด้วยสำนักงานคณะกรรมการคุ้มครองผู้บริโภค มีประกาศคณะกรรมการว่าด้วยสัญญา เรื่อง ให้ธุรกิจการให้บริการเช่ารถยนต์และรถจักรยานยนต์เป็นธุรกิจที่ควบคุมสัญญา พ.ศ. ๒๕๖๔ ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๔ เพื่อให้ผู้ประกอบการ จัดทำสัญญามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด ป้องกันการเอาเปรียบ และสร้างความเป็นธรรมในการประกอบธุรกิจ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ในการนี้ สำนักงานคณะกรรมการคุ้มครองผู้บริโภคประจำจังหวัดสุราษฎร์ธานี จึงขอให้ท่าน ดำเนินการประชาสัมพันธ์ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยสัญญาฯ ให้กับประชาชน และผู้ประกอบการ และถือปฏิบัติ ทั้งนี้ สำหรับอำเภอ ขอให้ท่านแจ้งไปยังองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่กำกับดูแล ดำเนินการ ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชน และผู้ประกอบการในพื้นที่ทราบด้วย

รับ ณ นายอำเภอท่าชนะ
อ.ส.จ. แจ้งขอในคดีนี้เพื่อป้องกันความเสียหาย
จากข้อเท็จจริงในคดีนี้ และผู้ประกอบการ
และถือปฏิบัติ
เพื่อประโยชน์ของทุกฝ่าย และดำเนินการป้องกัน
ไม่ให้เกิดความเสียหายแก่ผู้ประกอบการ
เพื่อประโยชน์ของทุกฝ่าย

ขอแสดงความนับถือ

(นายจักรกฤษณ์ ฝั่งชลจิตร)

รองผู้ว่าราชการจังหวัดสุราษฎร์ธานี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดสุราษฎร์ธานี

สำนักงานจังหวัด

กลุ่มงานศูนย์ดำรงธรรมจังหวัด/งานคุ้มครองผู้บริโภค

โทร ๐-๗๗๒๐-๖๖๘๓ สบ. ๖๕๑๗

โทรสาร ๐-๗๗๒๐-๖๖๘๓

(นายอำนาจ ทองศรี)

นายอำเภอท่าชนะ

ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยสัญญา
เรื่อง ให้ธุรกิจการให้บริการเช่ารถยนต์และรถจักรยานยนต์เป็นธุรกิจที่ควบคุมสัญญา
พ.ศ. ๒๕๖๘

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๕ ทวิ และมาตรา ๓๕ อัญญัติ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๔๑ ประกอบกับมาตรา ๓ มาตรา ๔ และมาตรา ๕ แห่งพระราชกฤษฎีกากำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการในการกำหนดธุรกิจที่ควบคุมสัญญาและลักษณะของสัญญา พ.ศ. ๒๕๔๒ คณะกรรมการว่าด้วยสัญญา ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ข้อ ๒ ให้ธุรกิจการให้บริการเช่ารถยนต์และรถจักรยานยนต์เป็นธุรกิจที่ควบคุมสัญญา

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“ธุรกิจการให้บริการเช่ารถยนต์และรถจักรยานยนต์” หมายความว่า การประกอบกิจการให้บริการเช่ารถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ โดยผู้ประกอบการธุรกิจนำเอารถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ออกให้เช่า เพื่อให้ผู้บริโภคทำการเช่า ทั้งนี้ ให้รวมถึงการให้บริการเช่ารถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ผ่านช่องทางอิเล็กทรอนิกส์ แต่ไม่รวมถึงธุรกิจการให้เช่ารถยนต์หรือรถจักรยานยนต์แบบลีสซิง

“สัญญาเช่ารถยนต์และรถจักรยานยนต์” หมายความว่า ข้อตกลงใด ๆ ที่ผู้ประกอบการธุรกิจทำกับผู้บริโภค เพื่อให้บริการเช่ารถยนต์หรือเช่ารถจักรยานยนต์ โดยผู้ประกอบการธุรกิจได้รับเงินหรือผลประโยชน์อื่นใดจากผู้บริโภค และให้ผู้บริโภคได้ใช้รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ชั่วระยะเวลาอันมีจำกัด

“รถยนต์” หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลหรือรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่เดินด้วยกำลังเครื่องยนต์หรือกำลังไฟฟ้า เพื่อใช้เป็นการส่วนตัวเท่านั้น โดยไม่นำไปใช้ทำการขนส่ง เพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเอง หรือเพื่อสินจ้าง

“รถจักรยานยนต์” หมายความว่า รถจักรยานยนต์ที่เดินด้วยกำลังเครื่องยนต์หรือกำลังไฟฟ้า เพื่อใช้เป็นการส่วนตัวเท่านั้น โดยไม่นำไปใช้ทำการขนส่ง เพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเอง หรือเพื่อสินจ้าง

“แบบสัญญาท้ายประกาศ” หมายความว่า แบบสัญญามาตรฐานสัญญาเช่ารถยนต์ให้ใช้ตามแบบ ก ท้ายประกาศนี้ หรือแบบสัญญามาตรฐานสัญญาเช่ารถจักรยานยนต์ให้ใช้ตามแบบ ข ท้ายประกาศนี้ แล้วแต่กรณี

ข้อ ๔ สัญญาเช่ารถยนต์และรถจักรยานยนต์ ที่ผู้ประกอบการธุรกิจทำกับผู้บริโภคต้องมีข้อความเป็นภาษาไทยที่สามารถเห็นและอ่านได้ชัดเจน มีขนาดของตัวอักษรไม่เล็กกว่าสองมิลลิเมตร โดยมีจำนวนตัวอักษรไม่เกินสิบเอ็ดตัวอักษรในหนึ่งนิ้ว และต้องใช้ข้อสัญญาที่มีสาระสำคัญและเงื่อนไขตามแบบสัญญาท้ายประกาศนี้

ข้อ ๕ ข้อสัญญาที่ผู้ประกอบการธุรกิจทำกับผู้บริโภคตามแบบสัญญาท้ายประกาศนี้ ผู้ประกอบการธุรกิจต้องไม่ใช่ข้อสัญญาที่มีลักษณะหรือมีความหมายทำนองเดียวกัน ดังต่อไปนี้

(๑) ข้อสัญญาที่เป็นการยกเว้นหรือจำกัดความรับผิดชอบที่เกิดจากการผิดสัญญาของผู้ประกอบการธุรกิจ

(๒) ข้อสัญญาที่ให้สิทธิผู้ประกอบการเปลี่ยนแปลงกำหนดเวลาการส่งมอบรถยนต์เช่าหรือรถจักรยานยนต์เช่า หรือเงื่อนไขต่าง ๆ ตามที่กำหนดในสัญญาเช่ารถยนต์หรือสัญญาเช่ารถจักรยานยนต์ ทำให้ผู้บริโภคต้องรับภาระเพิ่มขึ้นมากกว่าภาระที่เป็นอยู่ในเวลาทำสัญญา

(๓) ข้อสัญญาที่ให้สิทธิผู้ประกอบการบอกเลิกสัญญาเช่ากับผู้บริโภค โดยผู้บริโภคมิได้ผิดสัญญา หรือผิดเงื่อนไขอันเป็นสาระสำคัญข้อใดข้อหนึ่งในสัญญา

(๔) ข้อสัญญาที่ให้สิทธิผู้ประกอบการริบหรือหักเงินประกัน โดยผู้บริโภคมิได้ผิดสัญญา หรือผิดเงื่อนไขอันเป็นสาระสำคัญข้อใดข้อหนึ่งในสัญญา

(๕) ข้อสัญญาที่ให้สิทธิผู้ประกอบการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของผู้บริโภคโดยไม่เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

ข้อ ๖ สัญญาเช่ารถยนต์และรถจักรยานยนต์ ต้องจัดทำขึ้นสองฉบับซึ่งมีข้อความถูกต้องตรงกัน โดยผู้ประกอบการต้องส่งมอบสัญญาเช่ารถยนต์หรือสัญญาเช่ารถจักรยานยนต์หนึ่งฉบับตามแบบสัญญาท้ายประกาศนี้ให้แก่ผู้บริโภคทันทีที่คู่สัญญาได้ลงนามในสัญญา กรณีการใช้บริการเช่ารถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ที่มีการเช่าผ่านช่องทางอิเล็กทรอนิกส์ ให้เป็นไปตามที่กฎหมายว่าด้วยธุรกรรมทางอิเล็กทรอนิกส์กำหนด

ข้อ ๗ กรณีการให้บริการเช่ารถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ที่มีการเช่าผ่านช่องทางอิเล็กทรอนิกส์ ต้องจัดให้มีข้อความภาษาไทยที่สามารถเห็นและอ่านได้ชัดเจนตามกฎหมายว่าด้วยธุรกรรมทางอิเล็กทรอนิกส์กำหนด และต้องใช้ข้อสัญญาที่มีสาระสำคัญและเงื่อนไขตามแบบสัญญาท้ายประกาศนี้

ข้อ ๘ ให้นำความในข้อ ๔ ข้อ ๕ ข้อ ๖ และข้อ ๗ และบทบัญญัติว่าด้วยตัวแทน ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์มาใช้บังคับกับการให้บริการเช่ารถยนต์และรถจักรยานยนต์ ซึ่งมีผู้ให้บริการแพลตฟอร์มดิจิทัลเป็นคนกลาง โดยผู้ประกอบการต้องส่งมอบสัญญาเช่ารถยนต์หรือสัญญาเช่ารถจักรยานยนต์ที่ตกลงกัน แล้วแต่กรณี ตามแบบสัญญาท้ายประกาศนี้ให้แก่ผู้บริโภค

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘

รณรงค์ พูลพิพัฒน์

ประธานกรรมการว่าด้วยสัญญา

แบบสัญญามาตรฐานสัญญาเช่ารถยนต์

ชื่อผู้ประกอบการ
 เล่มที่ เลขที่
 สัญญาเช่ารถยนต์ ฉบับนี้ทำขึ้น ณ
 เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.

ระหว่าง ผู้ประกอบการ
 เลขทะเบียนนิติบุคคล (ถ้ามี) นาย/นาง/นางสาว/ผู้รับมอบอำนาจจากนิติบุคคล/
 อื่นๆ ☐ สำนักงานใหญ่ ☐ สำนักงานสาขา
 ตั้งอยู่ที่/เลขที่ อาคาร ชั้น ห้อง
 หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน
 ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต
 จังหวัด หมายเลขโทรศัพท์
 อีเมล โดย กรรมการผู้มีอำนาจ
 หรือ ผู้มีอำนาจกระทำการแทนผู้ประกอบการ ปรากฏตามหนังสือมอบอำนาจ
 ลงวันที่ เดือน พ.ศ. (ให้แสดงหนังสือมอบอำนาจต่อผู้บริโภคร)
 ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ประกอบการ" ฝ่ายหนึ่ง

กับนาย/นาง/นางสาว/อื่นๆ เลขประจำตัวประชาชน/
 หนังสือเดินทางเลขที่ (Passport No.) ที่อยู่/ที่พัก
 เลขที่ อาคาร ชั้น ห้อง
 หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน ตำบล/แขวง
 อำเภอ/เขต จังหวัด หมายเลขโทรศัพท์ที่ทำงาน
 หมายเลขโทรศัพท์ที่บ้าน หมายเลขโทรศัพท์มือถือ
 อีเมล ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้บริโภค" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากันโดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ รายละเอียดเกี่ยวกับรถยนต์

ผู้บริโภคตกลงเช่ารถยนต์/รถยนต์ไฟฟ้า ยี่ห้อ รุ่น สี เกียร์ หมายเลขทะเบียนรถยนต์
 หมายเลขเครื่องยนต์ หมายเลขตัวถังรถยนต์/รถยนต์ไฟฟ้า
 ขนาดกำลังเครื่องยนต์/ขนาดกำลังมอเตอร์ไฟฟ้า ซีซี/กิโลวัตต์
 ระยะทางการใช้ของรถยนต์ กิโลเมตร/ไมล์ ของผู้ประกอบการ เพื่อใช้ในการส่วนตัว

กรณีที่ผู้บริโภครถยนต์สันดาป หรือรถยนต์ไฟฟ้าไฮบริด (HEV) ในขณะส่งมอบ ผู้ประกอบธุรกิจต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุเต็มปริมาตรของชนิดเชื้อเพลิงแต่ละประเภท

กรณีที่ผู้บริโภครถยนต์ไฟฟ้าแบตเตอรี่ (BEV) ในขณะส่งมอบ ผู้ประกอบธุรกิจต้องเติมพลังงานแบตเตอรี่บรรจุเต็มปริมาตร

กรณีที่ผู้บริโภครถไฟฟ้าปลั๊กอินไฮบริด (PHEV) ในขณะส่งมอบ ผู้ประกอบธุรกิจต้องเติมพลังงานแบตเตอรี่ และน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุเต็มปริมาตรของชนิดเชื้อเพลิงแต่ละประเภท

กรณีที่ผู้บริโภครถยนต์ระบบเชื้อเพลิงทดแทนน้ำมันในขณะส่งมอบ ผู้ประกอบธุรกิจต้องเติมเชื้อเพลิงทดแทนน้ำมัน และน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุเต็มปริมาตรของชนิดเชื้อเพลิงแต่ละประเภท

โดยรถยนต์มีสภาพความเสียหายและ/หรือความชำรุดบกพร่อง ณ วันส่งมอบ (ถ้ามี) ดังนี้

อุปกรณ์ที่ติดมากับรถยนต์ (ถ้ามี)

(รายละเอียดปรากฏตามรายการตรวจสอบรถยนต์ตามเอกสารแนบท้ายสัญญา)

ข้อ ๒ หน้าที่ของผู้ประกอบธุรกิจและผู้บริโภคที่เช่ารถยนต์

๒.๑ ผู้ประกอบธุรกิจมีหน้าที่ต้องให้บริการให้เช่าที่ชำระค่าภาษีประจำปี ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์

๒.๒ ผู้ประกอบธุรกิจมีหน้าที่ต้องจัดทำประกันภัยรถยนต์บริการให้เช่าตามที่กฎหมายกำหนดให้ครอบคลุมตลอดระยะเวลาการให้เช่า

(๑) ประกันภัยรถยนต์ ตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถที่ยังไม่สิ้นสุดระยะเวลาความคุ้มครองของบริษัท ประกันภัยเลขที่

(๒) ประกันภัยรถยนต์ที่ต้องจัดทำประกันภัยเพิ่มเติมจากกฎหมายตามข้อ ๒.๒ (๑) ตามระเบียบกรมการขนส่งทางบกว่าด้วยการจดทะเบียนรถยนต์บริการกำหนด ของบริษัท ประกันภัยเลขที่

๒.๓ ผู้บริโภคต้องมีใบอนุญาตขับรถยนต์ ฉบับที่ เลขที่
วันอนุญาต วันสิ้นอายุ

กรณีที่ผู้บริโภคนับเป็นชาวต่างชาติ ให้ผู้บริโภคนำใบอนุญาตขับรถตามความตกลงระหว่างประเทศที่ประเทศไทยเป็นภาคีซึ่งยังไม่สิ้นอายุ หรือใบอนุญาตขับรถของประเทศไทยซึ่งยังไม่สิ้นอายุ โดยระบุข้อความในข้อ ๒.๓ วรรคหนึ่ง ต่อผู้ประกอบธุรกิจ

ข้อ ๓ กำหนดระยะเวลาเช่าและสถานที่ส่งมอบ/ส่งคืนรถยนต์

กำหนดเริ่มต้นการเช่า วันที่ เดือน ปี พ.ศ. เวลา นาฬิกา
กำหนดสิ้นสุดการเช่า วันที่ เดือน ปี พ.ศ. เวลา นาฬิกา
รวมระยะเวลาการเช่าจำนวน วัน เดือน ปี
ผู้ประกอบธุรกิจต้องส่งมอบรถยนต์ตรงตามเวลาที่ตกลง ณ ☐ สถานที่ตั้ง/ ☐ เลขที่
หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต จังหวัด
ผู้บริโภคมustส่งคืนรถยนต์ตรงตามเวลาที่ตกลง ณ ☐ สถานที่ตั้ง/ ☐ เลขที่
หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต จังหวัด

ข้อ ๔ จำนวนเงินค่าเช่า วิธีการชำระค่าเช่า

๔.๑ ค่าเช่า เป็นเงิน บาท (.....)
☐ ภาษีมูลค่าเพิ่ม บาท (.....)
รวมค่าเช่าทั้งหมด เป็นเงิน บาท (.....)
๔.๒ วิธีการชำระค่าเช่า
☐ เงินสด เป็นเงิน บาท (.....)
☐ โอนเข้าบัญชี ชื่อผู้ประกอบธุรกิจ
เลขที่บัญชี ธนาคาร สาขา
เป็นเงิน บาท (.....)
☐ เช็ค เลขที่ เล่มที่
ธนาคาร เป็นเงิน บาท (.....)
☐ แคชเชียร์เช็ค เลขที่ เล่มที่
ธนาคาร เป็นเงิน บาท (.....)
☐ บัตรเครดิต/บัตรเดบิต ธนาคาร
ประเภทบัตรเครดิต/บัตรเดบิต เป็นเงิน บาท (.....)
☐ อื่นๆ
เป็นเงิน บาท (.....)

ข้อ ๕ จำนวนเงินประกันความเสียหายการเช่ารถยนต์ (ถ้ามี)

เงินประกัน เป็นเงิน บาท (.....)

☐ เงินสด เป็นเงิน บาท (.....)

☐ โอนเข้าบัญชี ชื่อผู้ประกอบการธุรกิจ

เลขที่บัญชี ธนาคาร สาขา

เป็นเงิน บาท (.....)

☐ เช็ค เลขที่ เล่มที่

ธนาคาร เป็นเงิน บาท (.....)

☐ แคชเชียร์เช็ค เลขที่ เล่มที่

ธนาคาร เป็นเงิน บาท (.....)

☐ บัตรเครดิต/บัตรเดบิต ธนาคาร

ประเภทบัตรเครดิต/บัตรเดบิต เป็นเงิน บาท (.....)

☐ อื่นๆ

เป็นเงิน บาท (.....)

ข้อ ๖ การจัดรถทดแทน

ผู้ประกอบการธุรกิจจะต้องจัดรถทดแทนในกรณีรถยนต์ที่เช่าไม่สามารถใช้งานได้เนื่องจากอุบัติเหตุ หรือเพื่อการบำรุงรักษามากกว่าหนึ่งวัน ผู้ประกอบการธุรกิจจะจัดหารถยนต์รุ่นเดียวกันหรือใกล้เคียงกันมาทดแทนให้ผู้บริโภค จนกว่ารถยนต์คันที่เช่าจะได้รับการซ่อมจนใช้งานได้ตามปกติ ยกเว้นรถยนต์ที่เช่าไม่สามารถใช้งานได้เนื่องจากความผิดของผู้บริโภคที่ได้กระทำผิดกฎหมาย

ข้อ ๗ กรณีผู้บริโภคส่งคืนรถยนต์ล่าช้าเกินกำหนดระยะเวลาเช่าตามข้อ ๓ ผู้ประกอบการธุรกิจมีสิทธิคิดค่าปรับ ดังนี้ :

๗.๑ กรณีรายชั่วโมง เป็นเงิน บาท (.....)

๗.๒ กรณีรายวัน เป็นเงิน บาท (.....)

โดยหักค่าปรับจากเงินประกันหรือเรียกให้ผู้บริโภคชำระค่าปรับ จนกว่าผู้บริโภคจะส่งคืนรถยนต์ให้ผู้ประกอบการธุรกิจ ณ สถานที่ตามข้อ ๓

ข้อ ๘ เมื่อผู้บริโภคได้ส่งมอบรถยนต์และอุปกรณ์ที่ติดมากับรถยนต์คืนให้แก่ผู้ประกอบการธุรกิจ ผู้ประกอบการธุรกิจต้องตรวจรับสภาพรถยนต์และอุปกรณ์ที่ติดมากับรถยนต์ทันที และคืนเงินประกันความเสียหายการเช่ารถยนต์ให้ผู้บริโภคได้ชำระให้แก่ผู้ประกอบการธุรกิจตามข้อ ๕ ให้กับผู้บริโภค ดังนี้

๘.๑ กรณีรถยนต์เช่าตลอดจนอุปกรณ์ที่ติดมากับรถยนต์ไม่ชำรุด ไม่เสียหาย และไม่สูญหาย ด้วยประการใด ๆ ผู้ประกอบการธุรกิจต้องคืนเงินเต็มจำนวนให้แก่ผู้บริโภค

๘.๑.๑ กรณีชำระคืนเป็นเงินสดหรือเงินโอน หรือเช็คให้แก่ผู้บริโภคภายในวันที่ ผู้ประกอบการธุรกิจได้รับรถยนต์คืน

๘.๑.๒ กรณีชำระคืนผ่านบัตรเครดิตให้แก่ผู้บริโภครายในสัปดาห์วันนับแต่วันที่ผู้ประกอบการได้รับรถยนต์คืน

๘.๒ กรณีรถยนต์เช่าตลอดจนอุปกรณ์ที่ติดมากับรถยนต์ชำรุดหรือเสียหาย หรือสูญหายด้วยประการใด ๆ โดยเหตุอันเป็นความผิดของผู้บริโภคระหว่างที่ผู้บริโภคครอบครองรถยนต์ ผู้ประกอบการต้องหักทวงในความเสียหายที่เกิดขึ้นในขณะที่ผู้บริโภคส่งมอบรถยนต์คืนและมีสิทธิเรียกค่าเสียหายจากผู้บริโภคเพียงเท่าที่เกิดความเสียหายจริง ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องมีหลักฐานหรือเอกสารให้สามารถตรวจสอบได้ด้วย และให้ผู้ประกอบการคืนเงินตามสัดส่วนความเสียหายดังกล่าวที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้บริโภค

๘.๒.๑ กรณีชำระคืนเป็นเงินสดหรือเงินโอน หรือเช็คให้แก่ผู้บริโภคภายในวันที่ผู้ประกอบการได้รับรถยนต์คืน

๘.๒.๒ กรณีชำระคืนผ่านบัตรเครดิตให้แก่ผู้บริโภคภายในสัปดาห์วันนับแต่วันที่ผู้ประกอบการได้รับรถยนต์คืน

ข้อ ๙ กรณีรถยนต์เช่าถูกใช้งานในลักษณะที่ฝ่าฝืนกฎหมายด้วยประการใด ๆ เป็นเหตุให้ผู้ประกอบการต้องชำระค่าปรับแก่หน่วยงานของรัฐ โดยเหตุอันเป็นความผิดของผู้บริโภคระหว่างที่ผู้บริโภคครอบครองรถยนต์ ผู้ประกอบการมีสิทธิเรียกค่าใช้จ่ายจากผู้บริโภค เพียงเท่าที่ผู้ประกอบการได้ใช้จ่ายไปจริง โดยประหยัดตามความจำเป็น และมีเหตุผลอันสมควร ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องมีหลักฐานหรือเอกสารให้สามารถตรวจสอบได้ด้วย

ข้อ ๑๐ ผู้บริโภคสัญญาว่าจะไม่นำรถยนต์ที่เช่าไปให้คนอื่นเช่าช่วง หรือให้ผู้อื่นยืม หรือนำไปด้วยประการใด ๆ เป็นอันขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ประกอบการเป็นลายลักษณ์อักษร

ข้อ ๑๑ ผู้บริโภคจะต้องไม่นำรถยนต์ที่เช่าไปเป็นพยานะที่ใช้ในการกระทำความผิดตามกฎหมาย หรือนำออกนอกราชอาณาจักร

ข้อ ๑๒ ผู้บริโภคต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมของแอลกอฮอล์ หรือของมีเมามาขณะขับรถยนต์ หรือดื่มเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมของแอลกอฮอล์หรือของมีเมามากกว่ากฎหมายกำหนดแล้วขับรถยนต์ หรือเสพสิ่งเสพติด หากมีความเสียหายใด ๆ เพราะเหตุดังกล่าว ผู้บริโภคต้องรับผิดชอบในความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

ข้อ ๑๓ กรณีผู้บริโภคส่งคืนรถยนต์ที่เช่าแก่ผู้ประกอบการ ผู้บริโภคจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิง หรือเติมพลังงานแบตเตอรี่ หรือเชื้อเพลิงทดแทนน้ำมัน ดังนี้

กรณีที่ผู้บริโภคเช่ารถยนต์สันดาป หรือรถยนต์ไฟฟ้าไฮบริด (HEV) ในขณะส่งมอบ ผู้บริโภคต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุเต็มปริมาณของชนิดเชื้อเพลิงแต่ละประเภท

กรณีที่ผู้บริโภคเช่ารถยนต์ไฟฟ้าแบตเตอรี่ (BEV) ในขณะส่งมอบ ผู้บริโภคต้องเติมพลังงานแบตเตอรี่บรรจุเต็มปริมาณ

ระยะทางการใช้ของรถจักรยานยนต์ กิโลเมตร/ไมล์ ของผู้ประกอบการธุรกิจ
เพื่อใช้ในการส่วนตัว และขณะส่งมอบผู้ประกอบการธุรกิจต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงหรือต้องเติมพลังงานแบตเตอรี่บรรจุ
เต็มปริมาณของชนิดเชื้อเพลิงแต่ละประเภท

โดยรถจักรยานยนต์มีสภาพความเสียหายและ/หรือความชำรุดบกพร่อง ณ วันส่งมอบ ดังนี้ (ถ้ามี)

อุปกรณ์ที่ติดมากับรถยนต์ (ถ้ามี)

(รายละเอียดปรากฏตามรายการตรวจสภาพรถจักรยานยนต์ตามเอกสารแนบท้ายสัญญา)

ข้อ ๒. หน้าที่ของผู้ประกอบการธุรกิจและผู้บริโภคที่เช่ารถจักรยานยนต์

๒.๑ ผู้ประกอบการธุรกิจมีหน้าที่ต้องใช้รถจักรยานยนต์ที่จะออกให้เช่าชำระค่าภาษีประจำปี
ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์

๒.๒ ผู้ประกอบการธุรกิจมีหน้าที่ต้องจัดทำประกันภัยรถจักรยานยนต์บริการให้เช่าตามที่กฎหมาย
กำหนดให้ครอบคลุมตลอดระยะเวลาการให้เช่า

(๑) ประกันภัยรถจักรยานยนต์ ตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถที่ยังไม่สิ้นสุด
ระยะเวลาความคุ้มครองของบริษัท: ประกันภัยเลขที่

(๒) ประกันภัยรถจักรยานยนต์ที่ต้องจัดทำประกันภัยเพิ่มเติมจากกฎหมายตามข้อ ๒.๒ (๑) (ถ้ามี)
ของบริษัท: ประกันภัยเลขที่

๒.๓ ผู้บริโภคต้องมีใบอนุญาตขับรถจักรยานยนต์ ฉบับที่
เลขที่ วันอนุญาต วันสิ้นอายุ

กรณีผู้บริโภคเป็นชาวต่างชาติ ให้ผู้บริโภคแสดงใบอนุญาตขับรถตามความตกลงระหว่าง
ประเทศที่ประเทศไทยเป็นภาคีซึ่งยังไม่สิ้นอายุ หรือใบอนุญาตขับรถของประเทศไทยซึ่งยังไม่สิ้นอายุ โดยระบุข้อความ
ในข้อ ๒.๓ วรรคหนึ่ง ต่อผู้ประกอบการธุรกิจ

ข้อ ๓ กำหนดระยะเวลาเช่าและสถานที่ส่งมอบ/ส่งคืนรถจักรยานยนต์

กำหนดเริ่มต้นการเช่า วันที่ เดือน ปี พ.ศ. เวลา นาฬิกา

กำหนดสิ้นสุดการเช่า วันที่ เดือน ปี พ.ศ. เวลา นาฬิกา

รวมระยะเวลาการเช่าจำนวน วัน เดือน ปี

ผู้ประกอบการต้องส่งมอบรถจักรยานยนต์ตรงตามเวลาที่ตกลง ณ ☐ สถานที่ตั้ง/ ☐ เลขที่
หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต จังหวัด

ผู้บริโภคต้องส่งคืนรถจักรยานยนต์ตรงตามเวลาที่ตกลง ณ ☐ สถานที่ตั้ง/ ☐ เลขที่
หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต จังหวัด

ข้อ ๔ จำนวนเงินค่าเช่า วิธีการชำระค่าเช่า

๔.๑ ค่าเช่า เป็นเงิน บาท (.....)

☐ ภาษีมูลค่าเพิ่ม บาท (.....)

รวมค่าเช่าทั้งหมด เป็นเงิน บาท (.....)

๔.๒ วิธีการชำระค่าเช่า

☐ เงินสด เป็นเงิน บาท (.....)

☐ โอนเข้าบัญชี ชื่อผู้ประกอบการ
เลขที่บัญชี ธนาคาร สาขา

เป็นเงิน บาท (.....)

☐ เช็ค เลขที่ เล่มที่

ธนาคาร เป็นเงิน บาท (.....)

☐ แคชเชียร์เช็ค เลขที่ เล่มที่

ธนาคาร เป็นเงิน บาท (.....)

☐ บัตรเครดิต/บัตรเดบิต ธนาคาร

ประเภทบัตรเครดิต/บัตรเดบิต เป็นเงิน บาท (.....)

☐ อื่นๆ

เป็นเงิน บาท (.....)

ข้อ ๕ จำนวนเงินประกันความเสียหายการเช่ารถจักรยานยนต์ (ถ้ามี)

เงินประกัน เป็นเงิน บาท (.....)

☐ เงินสด เป็นเงิน บาท (.....)

☐ โอนเข้าบัญชี ชื่อผู้ประกอบการ
เลขที่บัญชี ธนาคาร สาขา

เป็นเงิน บาท (.....)

☐ เช็ค เลขที่ เล่มที่
ธนาคาร เป็นเงิน บาท (.....)
☐ แคชเชียร์เช็ค เลขที่ เล่มที่
ธนาคาร เป็นเงิน บาท (.....)
☐ บัตรเครดิต/บัตรเดบิต ธนาคาร
ประเภทบัตรเครดิต/บัตรเดบิต เป็นเงิน บาท (.....)
☐ อื่นๆ
เป็นเงิน บาท (.....)

ข้อ ๖ การจัดรถทดแทน

ผู้ประกอบการธุรกิจจะต้องจัดรถทดแทนในกรณีรถจักรยานยนต์ที่เขาไม่สามารถใช้งานได้เนื่องจากอุบัติเหตุ หรือเพื่อการบำรุงรักษามากกว่าหนึ่งวัน ผู้ประกอบการธุรกิจจะจัดหารถจักรยานยนต์รุ่นเดียวกันหรือใกล้เคียงกันมาทดแทนให้ผู้บริโภค จนกว่ารถจักรยานยนต์คันที่เขาจะได้รับการซ่อมจนใช้งานได้ตามปกติ ยกเว้นรถจักรยานยนต์ที่เขาไม่สามารถใช้งานได้เนื่องจากความผิดของผู้บริโภคที่ได้กระทำผิดกฎหมาย

ข้อ ๗ กรณีผู้บริโภคส่งคืนรถจักรยานยนต์ล่าช้าเกินกำหนดระยะเวลาเขาตามข้อ ๓ ผู้ประกอบการธุรกิจมีสิทธิคิดค่าปรับ ดังนี้

๗.๑ กรณีรายชั่วโมง เป็นเงิน บาท (.....)

๗.๒ กรณีรายวัน เป็นเงิน บาท (.....)

โดยหักค่าปรับจากเงินประกันหรือเรียกให้ผู้บริโภคชำระค่าปรับ จนกว่าผู้บริโภคจะส่งคืนรถจักรยานยนต์ให้ผู้ประกอบการธุรกิจ ณ สถานที่ตามข้อ ๓

ข้อ ๘ เมื่อผู้บริโภคได้ส่งมอบรถจักรยานยนต์และอุปกรณ์ที่ติดมากับรถจักรยานยนต์คันให้แก่ผู้ประกอบการธุรกิจ ผู้ประกอบการธุรกิจต้องตรวจรับสภาพรถจักรยานยนต์และอุปกรณ์ที่ติดมากับรถจักรยานยนต์คันที่ และคืนเงินประกันความเสียหายการเช่ารถจักรยานยนต์ที่ผู้บริโภคได้ชำระให้แก่ผู้ประกอบการธุรกิจตามข้อ ๕ ให้กับผู้บริโภค ดังนี้

๘.๑ กรณีรถจักรยานยนต์เขาคงตลอดจนอุปกรณ์ที่ติดมากับรถยนต์ไม่ชำรุด ไม่เสียหาย และไม่สูญหายด้วยประการใด ๆ ผู้ประกอบการธุรกิจต้องคืนเงินเต็มจำนวนให้แก่ผู้บริโภค

๘.๑.๑ กรณีชำระคืนเป็นเงินสดหรือเงินโอน หรือเช็คให้แก่ผู้บริโภคภายในวันที่ ผู้ประกอบการธุรกิจได้รับรถจักรยานยนต์คืน

๘.๑.๒ กรณีชำระคืนผ่านบัตรเครดิตให้แก่ผู้บริโภคภายในสี่สิบห้าวันนับแต่วันที่ ผู้ประกอบการธุรกิจได้รับรถจักรยานยนต์คืน

๘.๒ กรณีรถจักรยานยนต์เข้าตลอดจนอุปกรณ์ที่ติดมากับรถจักรยานยนต์ชำรุดหรือเสียหาย หรือสูญหายด้วยประการใด ๆ โดยเหตุอันเป็นความผิดของผู้บริโภคระหว่างที่ผู้บริโภคครอบครองรถจักรยานยนต์ ผู้ประกอบธุรกิจต้องหักทวงในความเสียหายที่เกิดขึ้นในขณะที่ผู้บริโภคส่งมอบรถจักรยานยนต์คืนและมีสิทธิเรียกค่าเสียหายจากผู้บริโภคเพียงเท่าที่เกิดความเสียหายจริง ทั้งนี้ ผู้ประกอบธุรกิจต้องมีหลักฐานหรือเอกสารให้สามารถตรวจสอบได้ด้วย และให้ผู้ประกอบธุรกิจคืนเงินตามสัดส่วนความเสียหายดังกล่าวที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้บริโภค

๘.๒.๑ กรณีชำระคืนเป็นเงินสดหรือเงินโอน หรือเช็คให้แก่ผู้บริโภคภายในวันที่ ผู้ประกอบธุรกิจได้รับรถจักรยานยนต์คืน

๘.๒.๒ กรณีชำระคืนผ่านบัตรเครดิตให้แก่ผู้บริโภคภายในสี่สิบห้าวันนับแต่วันที่ ผู้ประกอบธุรกิจได้รับรถจักรยานยนต์คืน

ข้อ ๙ กรณีรถจักรยานยนต์เข้าถูกใช้งานในลักษณะที่ฝ่าฝืนกฎหมายด้วยประการใด ๆ เป็นเหตุให้ผู้ประกอบธุรกิจต้องชำระค่าปรับแก่หน่วยงานของรัฐ โดยเหตุอันเป็นความผิดของผู้บริโภคระหว่างที่ผู้บริโภคครอบครองรถจักรยานยนต์ ผู้ประกอบธุรกิจมีสิทธิเรียกค่าใช้จ่ายจากผู้บริโภค เพียงเท่าที่ผู้ประกอบธุรกิจได้ใช้จ่ายไปจริง โดยประหยัด ตามความจำเป็น และมีเหตุผลอันสมควร ทั้งนี้ ผู้ประกอบธุรกิจต้องมีหลักฐานหรือเอกสารให้สามารถตรวจสอบได้ด้วย

ข้อ ๑๐ ผู้บริโภคสัญญาว่าจะไม่นำรถจักรยานยนต์ที่เข้าไปให้คนอื่นเช่าช่วง หรือให้ผู้อื่นยืม หรือนำไปด้วยประการใด ๆ เป็นอันขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ประกอบธุรกิจเป็นลายลักษณ์อักษร

ข้อ ๑๑ ผู้บริโภคจะต้องไม่นำรถจักรยานยนต์ที่เข้าไปเป็นพาหนะที่ใช้ในการกระทำความผิดตามกฎหมายหรือนำออกนอกราชอาณาจักร

ข้อ ๑๒ ผู้บริโภคต้องไม่ดัดแปลงหรือดัดแปลงที่มีส่วนผสมของแอลกอฮอล์หรือของมีนเมาขณะขับรถจักรยานยนต์หรือดัดแปลงหรือดัดแปลงที่มีส่วนผสมของแอลกอฮอล์หรือของมีนเมาเกินกว่ากฎหมายกำหนดแล้ว ขับรถจักรยานยนต์ หรือเสกสิ่งเสกติด หากมีความเสียหายใด ๆ เพราะเหตุดังกล่าว ผู้บริโภคต้องรับผิดชอบในความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

ข้อ ๑๓ กรณีผู้บริโภคส่งคืนรถจักรยานยนต์ที่เช่าแก่ผู้ประกอบธุรกิจ ผู้บริโภคจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงหรือต้องเติมหลังงานแบตเตอรี่ครบวงจรเติมน้ำมัน เติมน้ำมันหรือเติมน้ำมันเชื้อเพลิงแต่ละประเภท ก่อนส่งคืนรถจักรยานยนต์แก่ผู้ประกอบธุรกิจ ผู้ประกอบธุรกิจสามารถเรียกเก็บเงินค่าน้ำมันเชื้อเพลิงหรือค่าพลังงานแบตเตอรี่ส่วนที่ขาดจากผู้บริโภคได้เพียงเท่าที่ผู้ประกอบธุรกิจได้ใช้จ่ายไปจริง โดยประหยัด ตามความจำเป็น และมีเหตุผลอันสมควร ทั้งนี้ ผู้ประกอบธุรกิจต้องมีหลักฐานหรือเอกสารให้สามารถตรวจสอบได้ด้วย

ข้อ ๑๔ ในกรณีที่ผู้บริโภคร้องการคืนรถจักรยานยนต์ที่เช่าก่อนกำหนดโดยมิใช่เป็นความผิดของผู้ประกอบธุรกิจให้ดำเนินการ ดังนี้

กรณีที่ผู้บริโภคร้องการคืนรถจักรยานยนต์ที่เช่าเป็นรายวัน ผู้บริโภคต้องแจ้งให้ผู้ประกอบธุรกิจทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่ายี่สิบสี่ชั่วโมง

กรณีที่ผู้บริโภคร้องการคืนรถจักรยานยนต์ที่เช่าเป็นรายเดือนหรือรายปี ผู้บริโภคต้องแจ้งให้ผู้ประกอบธุรกิจทราบล่วงหน้าภายในสามสิบวัน

เมื่อผู้บริโภคได้ส่งมอบรถจักรยานยนต์คืนตามข้อนี้แล้ว ให้ผู้ประกอบธุรกิจคืนเงินค่าเช่าตามสัดส่วนระยะเวลาที่เหลืออยู่ให้แก่ผู้บริโภค และคืนเงินประกันความเสียหายการเช่ารถจักรยานยนต์โดยให้นำวิธีการตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๘ มาบังคับใช้โดยอนุโลม

สัญญาที่สร้างขึ้นเป็นสองฉบับซึ่งมีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและคู่สัญญา และเก็บไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ.....ผู้บริโภค
(.....)

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบธุรกิจ
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

เอกสารแนบท้ายสัญญาเช่ารถจักรยานยนต์

หลักฐานการตรวจรับสภาพรถจักรยานยนต์
หมายเลขทะเบียน เลขที่.....

ลำดับ	รายการ	จำนวน	สภาพรถจักรยานยนต์		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ (ระบุ)	
๑	ฝาครอบรอบคัน				
๒	แตร				
๓	กระจก ☐ หน้า ☐ หลัง				
๔	ล้อ ☐ หน้า ☐ หลัง				
๕	ประเภทล้อ ☐ ล้อซี่ลวด ☐ ล้อแม็ก ยี่ห้อ..... ขนาด.....นิ้ว ราคา.....บาท				
๖	บังโคลน ☐ หน้า ☐ หลัง				
๗	กระจกมองหลัง ☐ ชาย ☐ ขวา				
๘	ไฟหน้า ☐ ชาย ☐ ขวา				
๙	ไฟเลี้ยวหน้า ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๐	ไฟท้าย ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๑	ไฟเลี้ยวท้าย ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๒	ไฟเบรก ☐ หน้า ☐ หลัง				
๑๓	ระบบเชื้อเพลิง ☐ เบนซิน ☐ ดีเซล ☐ ไฮบริด ☐ ไฟฟ้า				
กลับ ๑					

คู่สัญญาได้ตรวจสอบสภาพรถจักรยานยนต์แล้วเห็นว่า ครบถ้วน ถูกต้อง รายละเอียดตาม
หลักฐานการตรวจรับสภาพรถจักรยานยนต์ที่แนบมาพร้อมนี้ และตกลงจะปฏิบัติตามสัญญาที่ทำไว้ทุกประการ
จึงได้ลงลายมือชื่อไว้พร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยานและคู่สัญญาและเก็บไว้
เป็นหลักฐานฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ.....ผู้บริโภคร
(.....)

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการธุรกิจ
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

หมายเหตุ : ผู้บริโภคควรถ่ายภาพรถจักรยานยนต์ ทรัพย์สิน อุปกรณ์ตกแต่งต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์
เพื่อเก็บไว้ใช้เป็นหลักฐานยืนยัน หรือเพื่อแสดงสภาพรถจักรยานยนต์ก่อนเช่ารถจักรยานยนต์ รวมทั้งทรัพย์สิน
และอุปกรณ์ตกแต่งต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์ต่อผู้ประกอบการธุรกิจในกรณีที่มีการเลิกสัญญาเช่ารถจักรยานยนต์

กรณีที่ผู้บริโภครถไฟฟ้าปลั๊กอินไฮบริด (PHEV) ในขณะส่งมอบ ผู้บริโภคต้องเติมพลังงานแบตเตอรี่ และน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุเต็มปริมาณของชนิดเชื้อเพลิงแต่ละประเภท

กรณีที่ผู้บริโภครถยนต์ระบบเชื้อเพลิงทดแทนน้ำมันในขณะส่งมอบ ผู้บริโภคต้องเติมเชื้อเพลิงทดแทนน้ำมัน และน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุเต็มปริมาณของชนิดเชื้อเพลิงแต่ละประเภท

ก่อนส่งคืนรถยนต์แก่ผู้ประกอบการธุรกิจ ผู้ประกอบธุรกิจสามารถเรียกเก็บเงินค่าน้ำมันเชื้อเพลิงหรือค่าพลังงานแบตเตอรี่ หรือค่าเชื้อเพลิงทดแทนน้ำมันส่วนที่ขาดจากผู้บริโภคได้เพียงพอที่ผู้ประกอบการธุรกิจได้ใช้จ่ายไปจริง โดยประหยัด ตามความจำเป็น และมีเหตุผลอันสมควร ทั้งนี้ ผู้ประกอบธุรกิจต้องมีหลักฐานหรือเอกสารให้สามารถตรวจสอบได้ด้วย

ข้อ ๑๔ ในกรณีที่ผู้บริโภครถยนต์ต้องการคืนรถยนต์ที่เช่าก่อนกำหนดโดยมิใช่เป็นความผิดของผู้ประกอบธุรกิจ ให้ดำเนินการ ดังนี้

กรณีที่ผู้บริโภครถยนต์ต้องการคืนรถยนต์ที่เช่าเป็นรายวัน ผู้บริโภคต้องแจ้งให้ผู้ประกอบธุรกิจทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่าสี่สิบสี่ชั่วโมง

กรณีที่ผู้บริโภครถยนต์ต้องการคืนรถยนต์ที่เช่าเป็นรายเดือนหรือรายปี ผู้บริโภคต้องแจ้งให้ผู้ประกอบธุรกิจทราบล่วงหน้าภายในสามสิบวัน

เมื่อผู้บริโภครถยนต์ได้ส่งมอบรถยนต์คืนตามข้อนี้แล้ว ให้ผู้ประกอบการธุรกิจคืนเงินค่าเช่าตามสัดส่วนระยะเวลาที่เหลืออยู่ให้แก่ผู้บริโภค และคืนเงินประกันความเสียหายการเช่ารถยนต์ โดยให้นำวิธีการตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๘ มาบังคับใช้โดยอนุโลม

สัญญาฉบับนี้เป็นสองฉบับซึ่งมีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและคู่สัญญา และเก็บไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ.....ผู้บริโภค
(.....)

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการธุรกิจ
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

เอกสารแนบท้ายสัญญาเช่ารถยนต์

หลักฐานการตรวจรับสภาพรถยนต์
หมายเลขทะเบียน เลขที่.....

ลำดับ	รายการ	จำนวน	สภาพรถยนต์		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ (ระบุ)	
๑	กระจกบังลม ☐ หน้า ☐ หลัง				
๒	กระจังหน้า				
๓	ฝากระโปรงหน้า				
๔	ฝากระโปรงหลัง				
๕	กันชน ☐ หน้า ☐ หลัง				
๖	แกมหน้า ☐ ชาย ☐ ขวา				
๗	บังโคลนหน้า ☐ ชาย ☐ ขวา				
๘	บังโคลนหลัง ☐ ชาย ☐ ขวา				
๙	ประตูหน้า ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๐	ประตูหลัง ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๑	กระจกมองข้าง ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๒	ไฟหน้า ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๓	ไฟเลี้ยวหน้า ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๔	ไฟท้าย ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๕	ไฟเลี้ยวท้าย ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๖	หลังคา ☐ ชาย ☐ ขวา				
๑๗	ระบบเชื้อเพลิง ☐ เบนซิน ☐ ดีเซล ☐ ไฮบริด ☐ ไฟฟ้า				
อุปกรณ์ตกแต่งภายนอก					
๑	สเกิร์ต				
๒	สปอยเลอร์				
๓	ยางรถยนต์ ยี่ห้อ..... ขนาดขอบยางรถ.....นิ้ว ราคา.....บาท ล้อแม็ก ขนาด.....นิ้ว ยี่ห้อ..... ราคา.....บาท				
๔	☐ NGV ☐ LPG ราคา.....บาท				
๕	อื่น ๆ				
อุปกรณ์ติดแก๊สภายใน					
๑	เครื่องเสียง ยี่ห้อ.....ราคา.....บาท ☐ จอภาพระบบ.....นิ้ว ☐ CD/DVD				
๒	กล่องบันทึกภาพ ยี่ห้อ.....ราคา.....บาท				
๓	อื่น ๆ				
อื่น ๆ					

คู่สัญญาได้ตรวจสอบสภาพรถยนต์แล้วเห็นว่า ครบถ้วน ถูกต้อง รายละเอียดตามหลักฐาน การตรวจรับสภาพรถยนต์ที่แนบมาพร้อมนี้ และตกลงจะปฏิบัติตามสัญญาที่ทำไว้ทุกประการ จึงได้ลงลายมือชื่อไว้ พร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยานและคู่สัญญา และเก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ.....ผู้บริโภคร
(.....)

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน
(.....)

หมายเหตุ : ผู้บริโภคควรถ่ายภาพรถยนต์ ทรัพย์สิน อุปกรณ์ตกแต่งต่าง ๆ ของรถยนต์ เพื่อเก็บไว้ใช้เป็นหลักฐานยืนยัน หรือเพื่อแสดงสภาพรถยนต์ก่อนเช่ารถยนต์ รวมทั้งทรัพย์สิน และอุปกรณ์ตกแต่งต่าง ๆ ของรถยนต์ ต่อผู้ประกอบการในกรณีที่มีการเลิกสัญญาเช่ารถยนต์

แบบสัญญามาตรฐานสัญญาเช่ารถจักรยานยนต์

ชื่อผู้ประกอบการ
 เล่มที่ เลขที่
 สัญญาเช่ารถจักรยานยนต์ ฉบับนี้ทำขึ้น ณ
 เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.

ระหว่าง ผู้ประกอบการ
 เลขทะเบียนนิติบุคคล (ถ้ามี) นาย/นาง/นางสาว/ผู้รับมอบอำนาจจากนิติบุคคล/
 อื่นๆ ☐ สำนักงานใหญ่ ☐ สำนักงานสาขา
 ตั้งอยู่ที่/เลขที่ อาคาร ชั้น ห้อง
 หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน
 ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต
 จังหวัด หมายเลขโทรศัพท์
 อีเมล โดย กรรมการผู้มีอำนาจ
 หรือ ผู้มีอำนาจกระทำการแทนผู้ประกอบการ ปรากฏตามหนังสือมอบอำนาจ
 ลงวันที่ เดือน พ.ศ. (ให้แสดงหนังสือมอบอำนาจต่อผู้บริโภค)
 ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ประกอบการ" ฝ่ายหนึ่ง

กับนาย/นาง/นางสาว/อื่นๆ เลขประจำตัวประชาชน/
 หนังสือเดินทางเลขที่ (Passport No.) ที่อยู่/ที่พัก
 เลขที่ อาคาร ชั้น ห้อง
 หมู่ที่ ตรอก/ซอย ถนน ตำบล/แขวง
 อำเภอ/เขต จังหวัด หมายเลขโทรศัพท์ที่ทำงาน
 หมายเลขโทรศัพท์ที่บ้าน หมายเลขโทรศัพท์มือถือ
 อีเมล ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้บริโภค" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากันโดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ รายละเอียดเกี่ยวกับรถจักรยานยนต์

ผู้บริโภคตกลงเช่ารถจักรยานยนต์/รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า ยี่ห้อ
 รุ่น สี เกียร์ หมายเลขทะเบียนรถจักรยานยนต์
 หมายเลขเครื่องยนต์ หมายเลขตัวถังรถจักรยานยนต์/รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า
 ขนาดกำลังเครื่องยนต์/ขนาดกำลังมอเตอร์ไฟฟ้า ซีซี/กิโลวัตต์